

E[M]CONOMY bedeutet:



Not just training: Real action! CONCEPT MILL 260

**CNC-Ausbildung mit industrieller Performance** 

#### **Concept MILL 260**

Die neue Concept Mill 260 vereint alle Vorzüge der bewährten CM 250 mit umfassenden Verbesserungen in den Bereichen Antriebstechnologie, optimierter technischer Daten, Design, der Antriebsleistung von 6,8 kW und einem 20-fach Werkzeugmagazin mit schnellem Doppelgreifer. Mit ihrer stabilen und kompakten Bauweise findet die Concept Mill 260 auch auf engstem Raum Platz.



### [Technik]

#### **Highlights**

- Hohe Antriebsgeschwindigkeit
- 20-fach-Werkzeugmagazin
- Werkzeugaufnahme SK 30 nach DIN 69871
- Stabiler und kompakter Maschinenaufbau
- Beste Sicht bei Vollverkleidung
- Servomotortechnik in allen Achsen
- USB- und Ethernet-Interface
- Made in the Heart of Europe



4.-/5.-Achse: Auf den Maschinentisch kann eine Rundachse aufgebaut werden, die modular zu einer Dreh-Schwenkeinheit (4.-/5.-Achse) erweitert werden kann: Damit kann die CM260 für die 5-Achs-Bearbeitung (3+2) verwendet werden.

#### [Die wechselbare Steuerung]

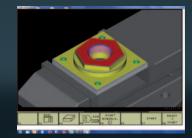
Einzigartig ist das Konzept der wechselbaren Steuerung, mit dem alle Concept-Maschinen ausgestattet werden können. Der Anwender wird dabei auf einer einzigen Maschine auf allen marktüblichen CNC-Industriesteuerungen geschult. Das Ergebnis: Die CNC-Techniker sind flexibel einsetzbar. Und das ist ein entscheidendes Plus für die Fachkräfte wie für das Unternehmen.



Der Wechsel auf eine andere Steuerung erfolgt durch Aufruf der entsprechenden Software innerhalb einer Minute



WinNC für Fanuc 31i-B inklusive Manual Guide i als Erweiterung der bekannten WinNC Steuerungen



Ausbildungsgerechte Simulation mit Win3D-View

#### [Easy2control: Neues Bedienkonzept]

Optional kann die Maschine mit der neuesten Softwarevariante der wechselbaren Steuerung ausgestattet werden, bei der die steuerungsspezifischen-, und Maschinen-Tastaturen der WinNC-Steuerungen auf einem 16:9 Full-HD Bildschirm dargestellt werden – Easy2control. Die unterschiedlichen Bedienfelder für Maschine, Steuerung und Schnellzugriffe können über Registerkarten umgeschaltet werden. Die Tasten und Drehregler können entweder mit der Maus oder wenn ein Full-HD-Touchscreen verwendet wird, über die Tasten und Regler betätigt werden.



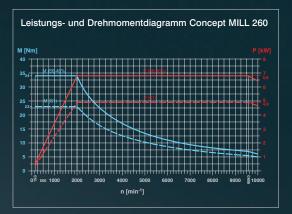
Easy2control

# [Technik]

#### **Optionen**

- Dreh-Schwenk-Einheit 4./5.-Achse
- Vielfältige Automatisierungsmöglichkeiten
- Späneförderer
- Kühlmitteleinrichtung
- Türautomatik
- Integration in FMS- bzw. CIM-Systeme mittels **DNC und Robotik-Interface**

#### Leistung



## [Werkstücke]



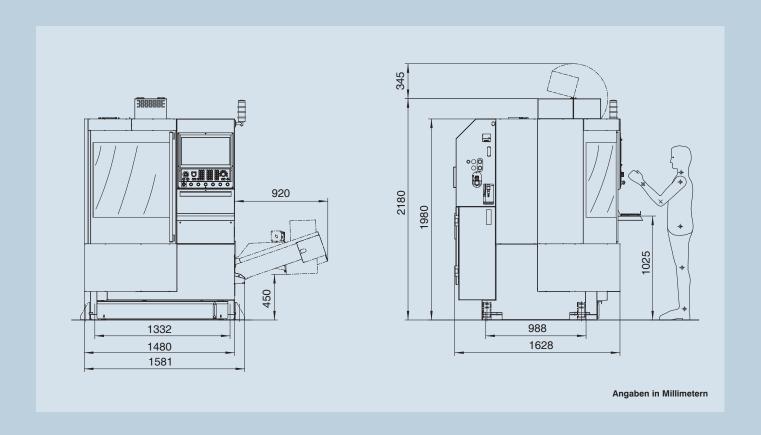
(Buntmetall)

(Aluminium)

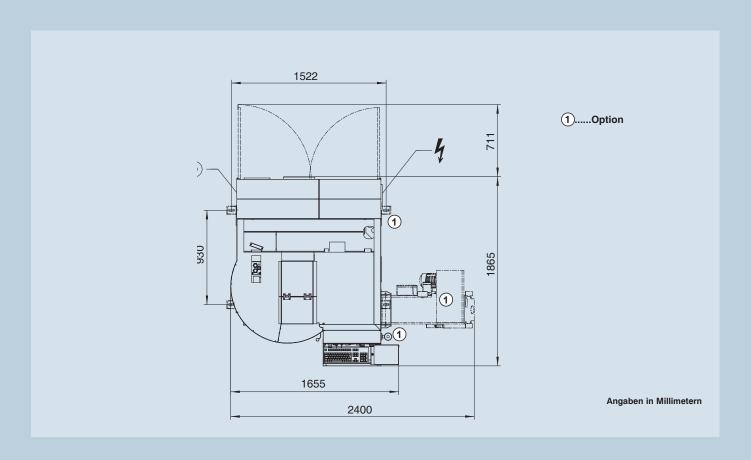


Laufrad (Aluminium)

### **Aufstellplan**



### **Aufstellplan**



## [Technische Daten]



#### **CONCEPT MILL 260**

Arbeitsbereich	
Verfahrweg längs X-Achse	350 mm
Verfahrweg quer Y-Achse	250 mm
Verfahrweg vertikal Z-Achse	300 mm
Min. Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	120 mm
Max. Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	420 mm
Tisch	
Tischabmessung (L x B)	520 x 300 mm
T-Nuten: Anzahl, Breite, Abstand:	5 x 12 x 45
Max. Tischbelastung	100 kg
Frässpindel	
Max. Drehzahl	150 – 10000 U/min
Leistung Drehstrom-Asynchronmotor	6,8 kW
Max. Drehmoment	34 Nm
Antrieb	stufenlos regelbar
Achsen	
Eilganggeschwindigkeit in X-/Y-/Z-Achsen	24 m/min
Arbeitsvorschub	0 – 10 m/min
Max. Vorschubkraft	3000 N
Mittlere Positionsstreubreite nach VDI 3441 in X / Y	0,004 mm
Mittlere Positionsstreubreite nach VDI 3441 in Z	0,004 mm

Werkzeugsystem	
Anzahl der Werkzeugstationen	20
Werkzeugaufnahme nach DIN 69871	SK 30
Werkzeugverwaltung	Chaotisch
Max. Werkzeugdurchm. (*freier Nebenplatz)	63 (*80) mm
Max. Werkzeuglänge	200 mm
Max. zulässiges Werkzeuggewicht	5 kg
Werkzeugwechselzeit	2,5 s
Allgemeine Daten	
Anschlusswert der Maschine	9 kVA
Maschinenabmessung (L x B x H)	1600 x 1700 x 2200 mm
Gewicht	1970 kg
Erforderliche Druckluft	6 bar

#### **EMCO WinNC-Steuerungen**

SIEMENS Operate 840D sl / 828D
SIEMENS 810D/840D
FANUC Series 31i
FAGOR 8055 TC
Heidenhain TNC 426/430



www.emco-world.com