

[That's
E[M]CONOMY:]

emco industrial
training

Designed for your profit



Not just training: Real action! CONCEPT TURN 260

CNC-Ausbildung mit
industrieller Performance

Concept TURN 260

Als konsequente Weiterentwicklung der Concept Turn 250 überzeugt die Concept Turn 260 mit einem extrem soliden Maschinenbett, einem thermosymmetrischen Spindelstock, Präzisionsspindellager, vorgespannten Rollenführungen in allen Achsen und einem schnellen Werkzeugrevolver. Die wechselbare Steuerung EMCO WinNC für alle gängigen Industriesteuerungen komplettiert die Maschine.

[Arbeitsraum]

- Freier Spänefall
- Beste Ergonomie
- Umfassender Schutz vor Späneflug
- Großes Türsicherheitsglas

[Werkzeugwender]

- 12 Stationen VDI16 axial
- Auf Wunsch 6 Stationen angetrieben für Fräsbearbeitungen
- Synchronisiertes Gewindeschneiden

[Hauptspindel]

- Hohe Antriebsleistung
- Thermostabiler Aufbau
- Großer Drehzahlbereich
- Stangendurchlass \varnothing 25 mm
- Hohlspanner



[Steuerung]

- Modernste digitale AC-Steuerungstechnik
- 21,5" Touchscreen
- MOC: integrierter PC
- WinNC-Konzept: alle gängigen NC-Steuerungen auf einer Maschine
- Multifunktionshandrad

[Rollenführungen]

- In X- und Z-Achsen
- Spielfrei
- Verschleißfrei
- Hohe Geschwindigkeit



[Maschinenständer]

- Geringe Aufstellfläche
- Großer Kühlmittelbehälter
- Leicht zu reinigen



[Technik]

Highlights

- PC- gesteuerte CNC-Drehmaschine
- Extrem solides Maschinenbett, höchste Thermostabilität
- Beste Bearbeitungsgenauigkeit
- Kompaktester Maschinenaufbau
- USB und Ethernet Interface integriert
- Servomotor Technologie in allen Achsen
- Neueste Siemens Antriebsgeneration
- Im Antrieb integrierte Sicherheitstechnik (Safety Integrated)
- Absolutwertgeber für die Achsen (kein Referenzieren mehr nötig)
- Feldbus Integration mit Profinet
- Made in the Heart of Europe



[Die wechselbare Steuerung]

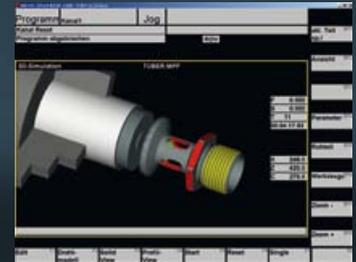
Einzigartig ist das Konzept der wechselbaren Steuerung, mit dem alle Concept-Maschinen ausgestattet werden können. Der Anwender wird dabei auf einer einzigen Maschine auf allen marktüblichen CNC-Industriesteuerungen geschult. Das Ergebnis: Die CNC-Techniker sind flexibel einsetzbar. Und das ist ein entscheidendes Plus: für die Fachkräfte wie für das Unternehmen.



Der Wechsel auf eine andere Steuerung erfolgt durch Aufruf der entsprechenden Software innerhalb einer Minute.



WinNC für Fanuc 31i-B inklusive Manual Guide i als Erweiterung der bekannten WinNC Steuerungen



Ausbildungsgerechte Simulation mit Win3D-View

[Easy2Control: Neues Bedienkonzept]

Als weiteres Highlight ist die Concept Turn 260 mit einem neuen, optimierten Maschinenbedienpult inklusive 16:9 Industrie-Touchscreen mit 21,5" Bilddiagonale und Easy2control Bedienoberfläche ausgestattet.



Mit vielfältigen Tastaturvarianten ist die Easy2control eine vielversprechende und höchst flexible Ergänzung des modularen EMCO Ausbildungskonzeptes.

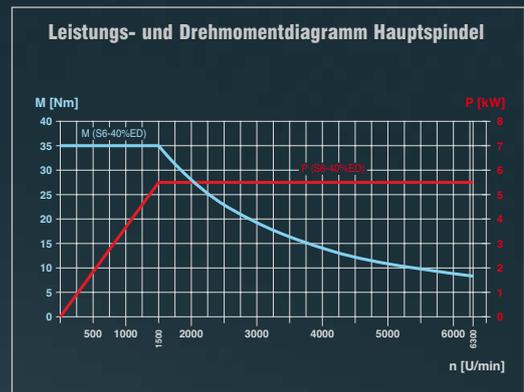
Die wechselbare Steuerung wird am Bildschirm nachgebildet: „On-Screen-Tastatur“. Ein Wechsel zwischen unterschiedlichen Steuerungssystemen ist somit noch einmal deutlich einfacher und schneller.

[Technik]

Optionen

- Stangenlader
- Späneförderer
- 3-Backen-Kraftspannfutter
- Spannzangeneinrichtung 385 E
- Türautomatik
- Integration in FMS- bzw. CIM-Systeme mittels DNC- und Robotik-Interface
- Attraktive Werkzeugpakete für die Varianten TC und TCM

Leistung



[Werkstücke]

Gravur mit Hilfe der
Zylinderinterpolation

Konturfräsen mit Hilfe der
Zylinderinterpolation

Mehrkantdrehen

Innengewindedrehen
oder -wirbeln



Verschraubung
(Edelstahl)

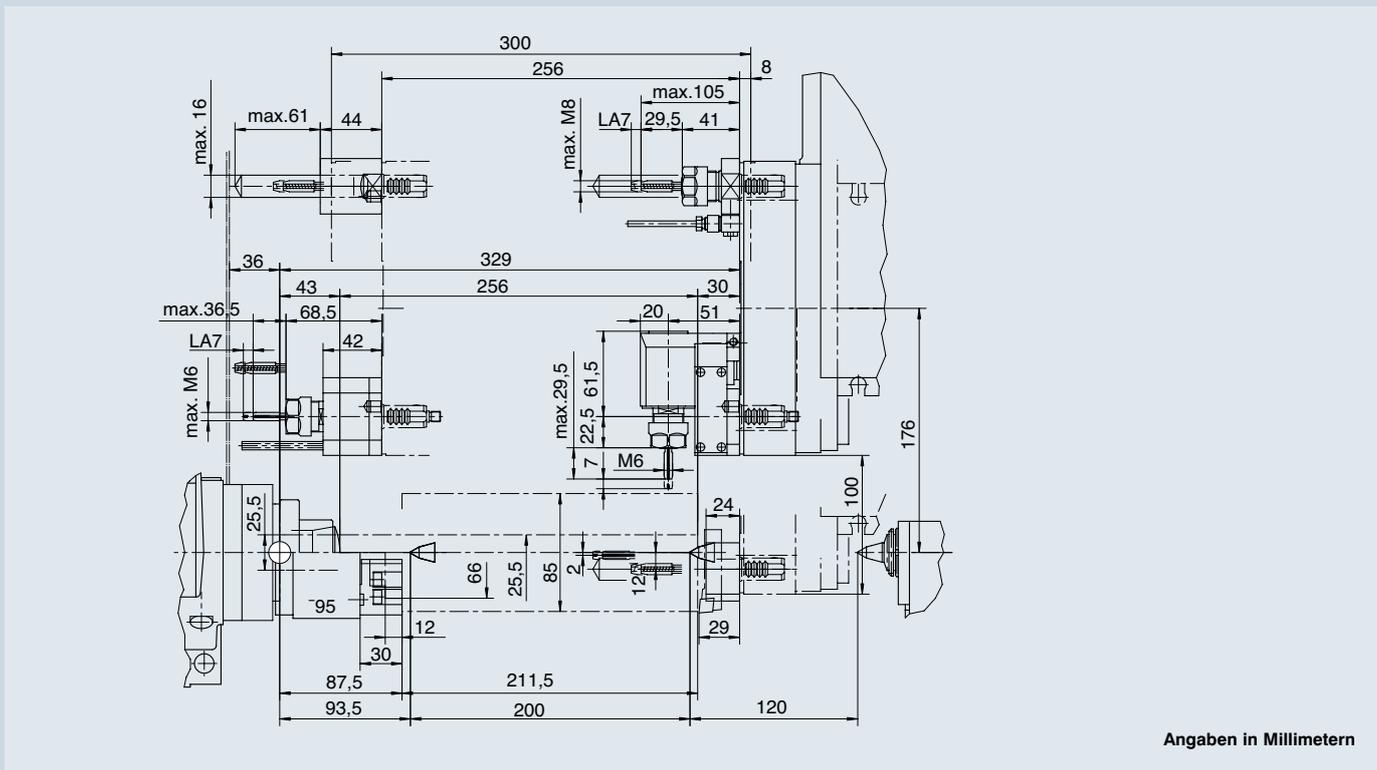


Ventilhülse
(Edelstahl)

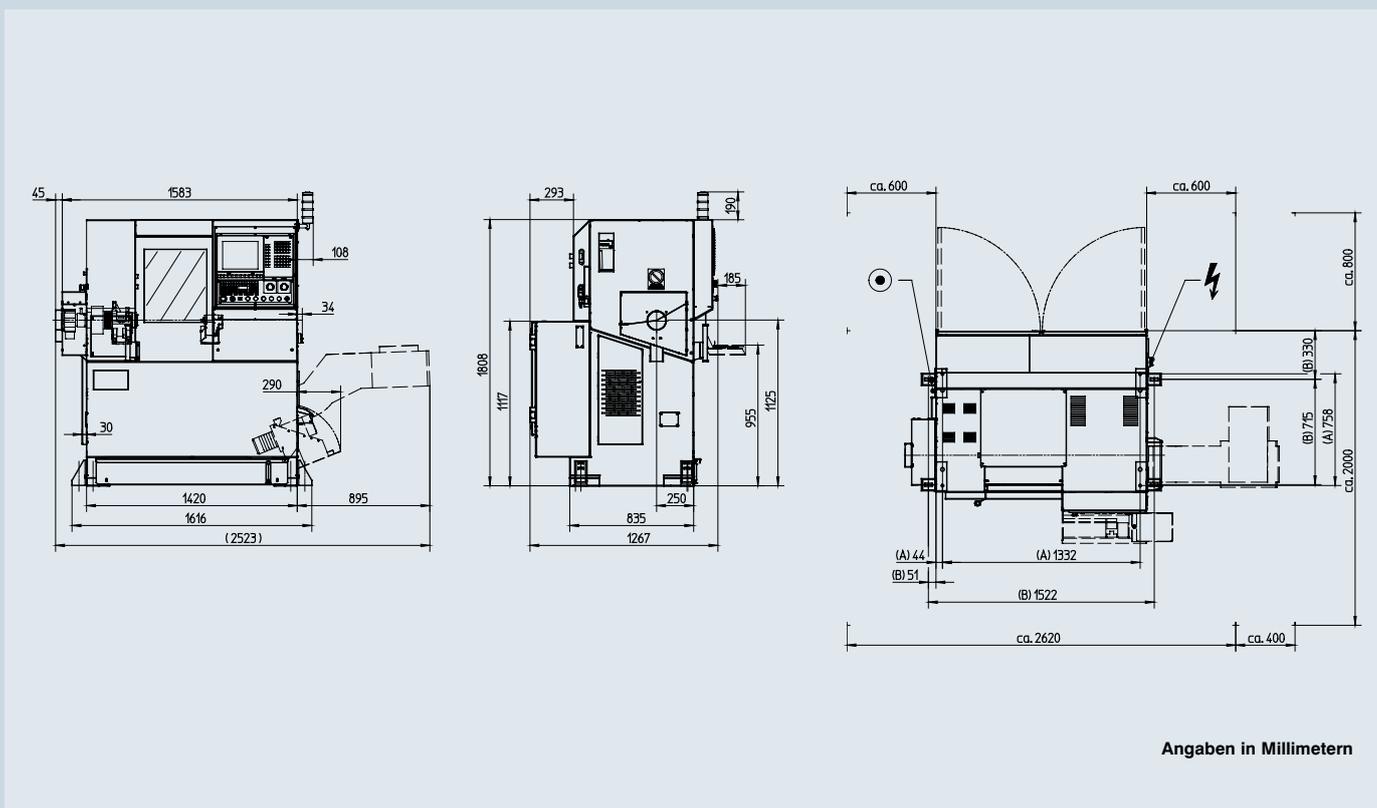


Verschluss
(Edelstahl)

Arbeitsraum



Aufstellplan



[Technische Daten]

emco industrial training

Designed for your profit

CONCEPT TURN 260

Arbeitsbereich	
Umlaufdurchmesser über Bett	Ø 250 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	Ø 85 mm
Spitzenweite	405 mm
Maximaler Drehdurchmesser	Ø 85 mm
Max. Teillelänge	255 mm
Maximaler Stangendurchmesser	Ø 25,5 mm
Verfahrbereich	
Verfahrweg in X	100 mm
Verfahrweg in Z	300 mm
Hauptspindel	
Drehzahlbereich	60 – 6300 U/min
Drehmoment an der Spindel	35 Nm
Spindelanschluss	Ø 70 h5
Spindelbohrung	Ø 30 mm
C-Achse (Option)	
Auflösung der Rundachse	0,01°
Eilganggeschwindigkeit	1000 U/min
Hauptmotor	
Antriebsleistung	5,5 kW
Werkzeugwender	
Anzahl der Werkzeugpositionen	12
Aufnahmeschaft nach VDI (DIN 69880)	16
Werkzeugquerschnitt	12 x 12 mm
Schaftdurchmesser für Bohrstangen	Ø 16 mm
Revolverzeit	1,0 Sek.
Angetriebene Werkzeuge (Option)	
Anzahl der Stationen	0 bzw. 6
Leistung	1,2 kW
Drehmoment	4 Nm
Drehzahlbereich	200 – 6000 U/min
Vorschubantriebe	
Eilganggeschwindigkeit X / Z	15 / 24 m/min
Vorschubkraft in der X / Z-Achse	3000 / 3500 N
Beschleunigungszeit	0,1 Sek.
Positionsstreuung Ps (nach VDI 3441) X / Z	0,003 / 0,004 mm

Reitstock	
Pinolenhub	120 mm
Pinolendurchmesser (Rollkörner integriert)	Ø 35 mm
Pinolenanpresskraft	2500 N
Kühlmitteleinrichtung	
Behältervolumen	140 Liter
Pumpenleistung	0,57 kW
Abmessungen	
Höhe der Drehachse über Flur	1131 mm
Höhe der Maschine	1820 mm
Aufstellfläche der Maschine (B x T)	1700 x 1270 mm
Gesamtgewicht	1100 kg

EMCO WinNC-Steuerungen

SINUMERIK Operate 840D sl / 828D
SIEMENS 810D/840D
FANUC Series 31i
FAGOR 8055 TC

EMCO Kurzstangenlader LM800

Stangenlänge	100 – 600 mm
Stangendurchmesser	6 – 25 mm
Materialbevorratung	23 Stangen mit Ø 25 mm
Länge	1200 mm
Breite	1150 mm
Gewicht	ca. 190 kg



DE4653 - 02/15 - Technische Änderungen vorbehalten. Keine Haftung für Druck- und Satzfehler.

www.emco-world.com