

**[ E[M]CONOMY ]**  
bedeutet:

**emco** industrial  
training

Designed for your profit



# Kleine Maschine. Große Wirkung. CONCEPT TURN 60

CNC-Ausbildung mit industrieller Performance

# Concept TURN 60

Die Concept TURN 60 ist eine PC-gesteuerte 2-Achsen-CNC-Tischdrehmaschine, die in Aufbau und Funktion dem industriellen Standard entspricht. Aufbauend auf dem Erfolgsmodell CT 55 bietet die CT 60 dem Anwender mehr Leistung und Funktionalität, das alles entsprechend der aktuellen Drehmaschinennorm ISO23125. Die wesentlichen Abläufe im modernen Fertigungsprozess können mit ihr erklärt und realitätsgetreu praktisch nachvollzogen werden. Sinnvolle Vereinfachung, eine übersichtliche Maschinenkonzeption und leichte Bedienbarkeit führen dabei zu schnellem Lernerfolg.

## [Arbeitsraum]

- Vollverkleidung des Arbeitsraumes
- Großes Türsicherheitsglas
- Umfassender Schutz vor Späneflug

## [Werkzeugwender]

- Scheibenrevolver
- 8 Stationen

## [EMCO Easy2control]

- Onscreen-Steuerungstastatur in Verbindung mit Easy2operate
- Die Bedienung ist auch über einen 16:9 Full-HD-Touchscreen möglich
- Alternativ USB-Steuerungstastatur

## [Hauptspindel]

- Max. Drehzahl 4200 min<sup>-1</sup>
- Spindel Rechts-/Linkslauf
- Spindelbohrung Ø 16 mm

## [Hauptantrieb]

- Stufenlos regelbarer Hauptantrieb
- Drehstrom-Asynchronmotor
- Hochauflösende Achsmotoren



## [Schwenktisch]

- Mit ausziehbarer Tastaturlade
- Ergonomisch angeordnet

## [Maschinenaufbau]

- Industriegerechte Schrägbettkonstruktion
- Kernkomponenten aus stabilem Grauguss

Maschine mit optionaler Ausstattung

## [Maschinenuntersatz]

- Mit ausziehbarer Lade
- Bietet Platz für PC-Tower

## [Sicherheitsfunktionen]

- Entsprechend ISO 23125
- Türzuhaltung
- Stillstands- und Grenzgeschwindigkeitsüberwachung

## [Bedienung]

- Zustimmungstaste
- Notaus-Taster
- Betriebsartenwahl



Kugelbolzen



Pin



Anhängers  
(nur die Drehbearbeitung)

# [Technik]

## Highlights

- Kompakte Desktop-CNC-Drehmaschine
- Industriegerechte Schrägbettkonstruktion
- Hochauflösende Achsmotoren
- Spindel Rechts-/ Linkslauf
- Stufenlos regelbarer Hauptantrieb
- Automatischer 8fach-Werkzeugwender: Oberhalb der Drehmitte für besseren Spänefall und optimale Erreichbarkeit des Werkstückes durch den Bediener
- Automatisches Referenzieren
- Profilschienenführungen (Linearführungen)
- Steuerung EMCO EASY CYCLE kostenlos verfügbar
- Hochwertige Industriekomponenten
- Sicherheitstechnik nach neuester Drehmaschinennorm
- Made in the Heart of Europe

## Optionen

- Mechanischer Reitstock
- Robotik-Interface
- DNC-Schnittstelle (für die Integration in FMS und CIM)
- Automatische Spannmittel
- Automatische Tür und elektromechanischer Reitstock
- Elektronisches Handrad
- Minimalmengen-Schmierung
- Maschinenuntersatz mit Schwenktisch
- Easy2operate

## [Die wechselbare Steuerung]

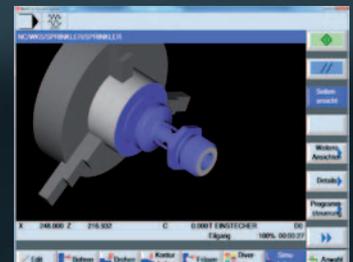
Einzigartig ist das Konzept der wechselbaren Steuerung, mit dem alle Concept-Maschinen ausgestattet werden können. Der Anwender wird dabei auf einer einzigen Maschine auf allen marktüblichen CNC-Industriesteuerungen geschult. Das Ergebnis: Die CNC-Techniker sind flexibel einsetzbar. Und das ist ein entscheidendes Plus für die Fachkräfte wie für das Unternehmen.



Der Wechsel auf eine andere Steuerung erfolgt durch Aufruf der entsprechenden Software und durch einfachen Austausch des steuerungsspezifischen Moduls innerhalb einer Minute.



Einfache Programmierung mit den EMCO WinNC-Steuerungen



Ausbildungsgerechte Simulation mit Win3D-View

## [Easy2control: Neues Bedienkonzept]

Optional kann die Maschine mit der neuesten Softwarevariante der wechselbaren Steuerung ausgestattet werden, bei der die steuerungsspezifischen-, und Maschinen-Tastaturen der WinNC-Steuerungen auf einem 16:9 Full-HD Bildschirm dargestellt werden – Easy2control. Die unterschiedlichen Bedienfelder für Maschine, Steuerung und Schnellzugriffe können über Registerkarten umgeschaltet werden. Die Tasten und Drehregler können entweder mit der Maus oder wenn ein Full-HD-Touchscreen verwendet wird, über die Tasten und Regler betätigt werden. Zum Betreiben der Software an der Concept Maschine wird ein Lizenzdongle und ein kleines Maschinenbedienpult – „Easy2operate“ - benötigt.



Easy2control mit Easy2operate

# [Technische Daten]

**emco** industrial training

Designed for your profit

## CONCEPT TURN 60

Arbeitsbereich	
Spitzenweite	335 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	130 mm
Max. Drehdurchmesser	60 mm
Max. Drehlänge	215 mm
Verfahrbereich	
Verfahrwege X / Z	60 / 280 mm
Hauptspindel	
Spindelbohrung	16 mm
Lagerung, vorderer Lagerdurchmesser	30 mm
Drehzahlbereich	300 – 4200 min <sup>-1</sup>
Hauptantrieb	
Drehstrom-Asynchronmotor, Leistung	1,1 kW
Vorschubantriebe	
Eilganggeschwindigkeit X / Z	3 m/min
Vorschubkraft in der X / Z-Achse	1000 N
Positionsstreuung Ps (nach VDI 3441) X / Z	0,008 mm
Werkzeugwender	
Anzahl der Werkzeugpositionen	8
Werkzeugquerschnitt	12 x 12 mm
Schaftdurchmesser für Bohrstangen	10 mm

Reitstock	
Pinolenhub	35 mm
Pinolendurchmesser	22 mm
Abmessungen	
Höhe der Drehachse über Flur	325 mm
Maschinenabmessungen (L x T x H)	895 x 745 x 550
Gesamtgewicht	ca. 150 kg

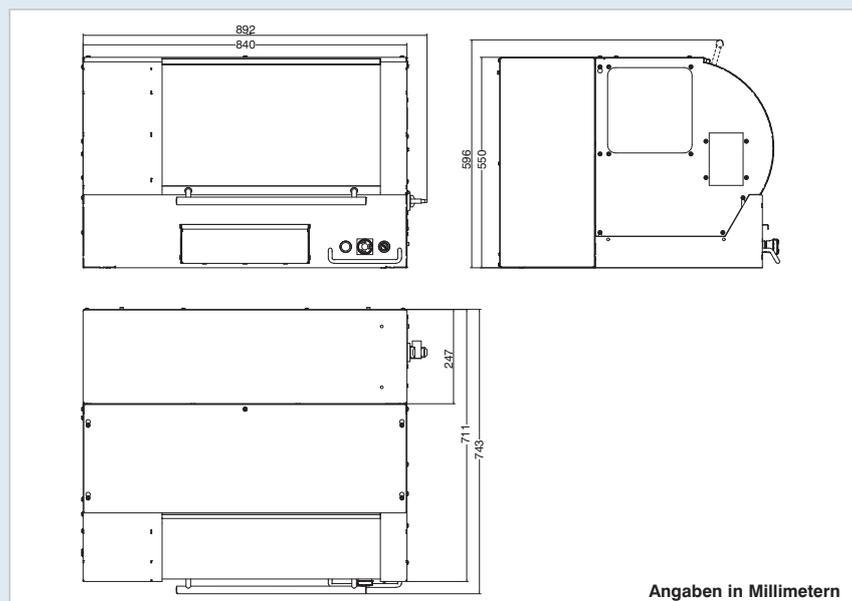
### EMCO WinNC-Steuerungen

Sinumerik Operate 840D sl / 828D	FANUC Series 31i
Siemens 810D / 840D	FANUC Series 21
Siemens 820	FANUC Series 0
Siemens 810	Emcotronic TM02
FAGOR 8055 TC	CAMConcept

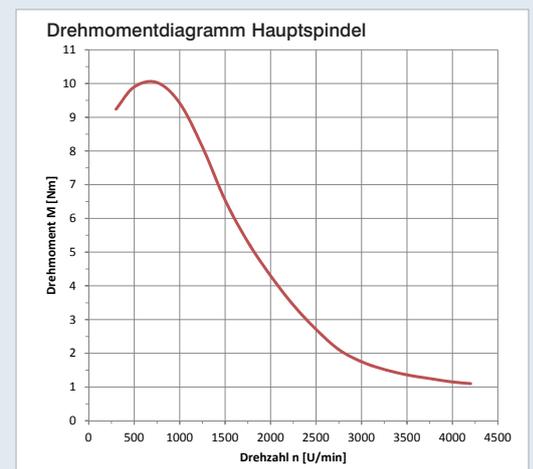
### Bedienoberflächen für Easy2control

Sinumerik Operate 840D sl / 828D	FANUC Series 31i
Siemens 810D / 840D	FAGOR 8055 TC

## Aufstellplan



## Drehmoment



DE4533 - 12/16 - Technische Änderungen vorbehalten. Keine Haftung für Druck- und Satzfehler.