

[E[M]CONOMY]
bedeutet:

emcogroup

Designed for your profit



Design to Cost. EMCOTURN E25

CNC-Drehmaschine für Stangenteile
bis Ø 25 mm und Futterteile

EMCOTURN E25

[Arbeitsraum]

- Freier Spänefall
- Beste Ergonomie
- Umfassender Schutz vor Späneflug
- Großes Türsicherheitsglas

[Hauptspindel]

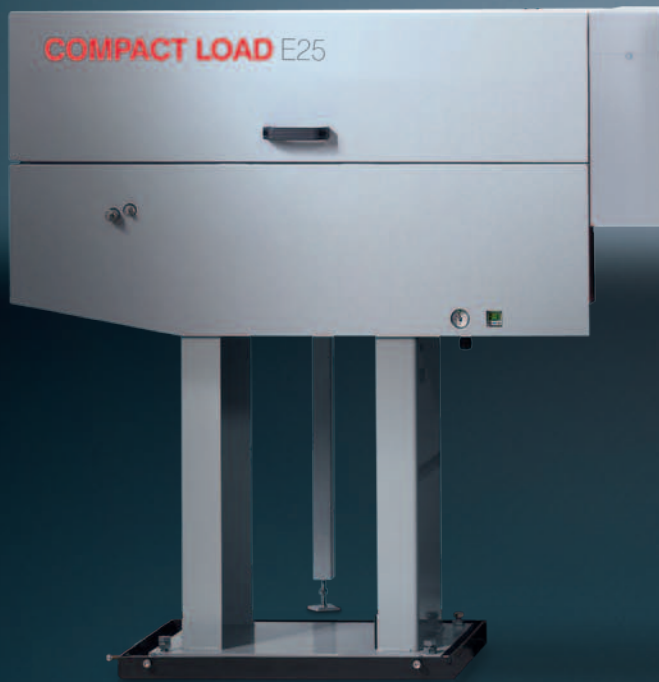
- Hohe Antriebsleistung
- Thermostabiler Aufbau
- Großer Drehzahlbereich
- Stangendurchlass Ø 25 mm

[Werkzeugwender]

- 12 Stationen VDI 16 axial
- Auf Wunsch 6 Stationen angetrieben
- Mehrkantdrehen
- Synchronisiertes Gewindeschneiden

[Steuerung]

- Modernste digitale Steuerungstechnik
- Sinumerik 828D oder Fanuc 0i TD inkl. ShopTurn bzw. ManualGuide i
- LCD-Farbmonitor



Maschine mit optionaler Ausstattung



[Maschinenständer]

- Geringe Aufstellfläche
- Leichter Transport
- Großer Kühlmittelbehälter
- Leicht zu reinigen

Kompromisslose Qualität bis zur letzten Schraube zu einem enorm günstigen Preis. Mit extrem solidem Maschinenbett, einem thermosymmetrischen Spindelstock, Präzisions-Spindellager, vorgespannten Rollenführungen in allen Achsen und einem schnellen Werkzeugrevolver. Dazu die Steuerung Ihrer Wahl: Sinumerik 828D oder Fanuc 0i TD – inklusive Dialog-Programmierung.

[Werkstücke]

Gravur mit Hilfe der
Zylinderinterpolation

Konturfräsen mit Hilfe der
Zylinderinterpolation

Mehrkantdrehen

Innengewindedrehen
oder -wirbeln



Zugprobe
(Messing)



Verschraubung
(Edelstahl)



Ring
(Gold)



Ventilhülse
(Edelstahl)



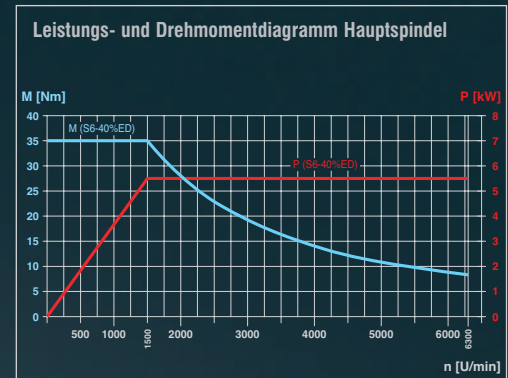
Verschluss
(Edelstahl)

[Technik]

Highlights

- Extrem solides Maschinenbett, höchste Thermostabilität
- Beste Bearbeitungsgenauigkeit
- Kompakter Maschinenaufbau
- Modernste Steuerungstechnik mit Sinumerik 828D oder Fanuc 0i TD mit ShopTurn bzw. ManualGuide i
- Made in the Heart of Europe

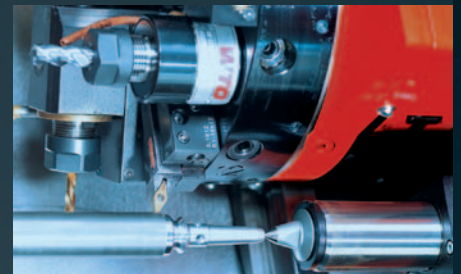
Leistung



Mit einem Stangendurchlass von 25 mm ist die EMCOTURN E25 eine für die Kleinteile-Produktion bestens abgestimmte Drehmaschine.



Mit 12 stationären und bis zu 6 angetriebenen Werkzeugen bietet die EMCOTURN E25 eine erstaunliche Zerspanungsleistung – und das bei höchster Präzision.

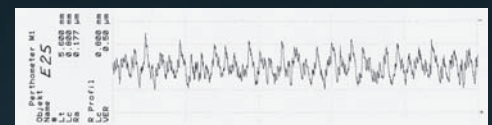


Lange Werkstücke können mit Hilfe des Reitstockes abgestützt und somit präzise überdreht werden.

[Geprüfte Qualität]

Rundheit und Oberflächengüte

Material:	Messing (Cu Zn 40 Pb 2)
Werkzeug:	Wendeplatte CCGX 09 T3 04-AL
Drehdurchmesser:	Ø 35 mm
Schnittgeschwindigkeit:	300 m/min
Vorschub:	0,025 mm/U
Schnitttiefe:	0,03 mm



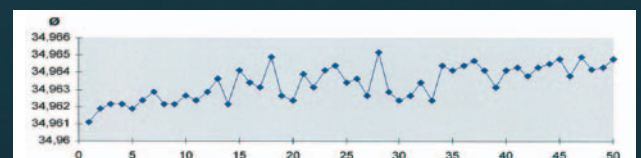
Messergebnis:	
Rundheit:	0,5 µm
Oberflächengüte:	Ra = 0,177 µm

Wiederholgenauigkeit

Material:	Stahl – 16 Mn Cr 5
Drehdurchmesser:	ø 35 g6
Toleranz:	16 µm
Drehzahl:	2000 min-1
Vorschub:	0,08 mm/U
Schnitttiefe:	0,2 mm

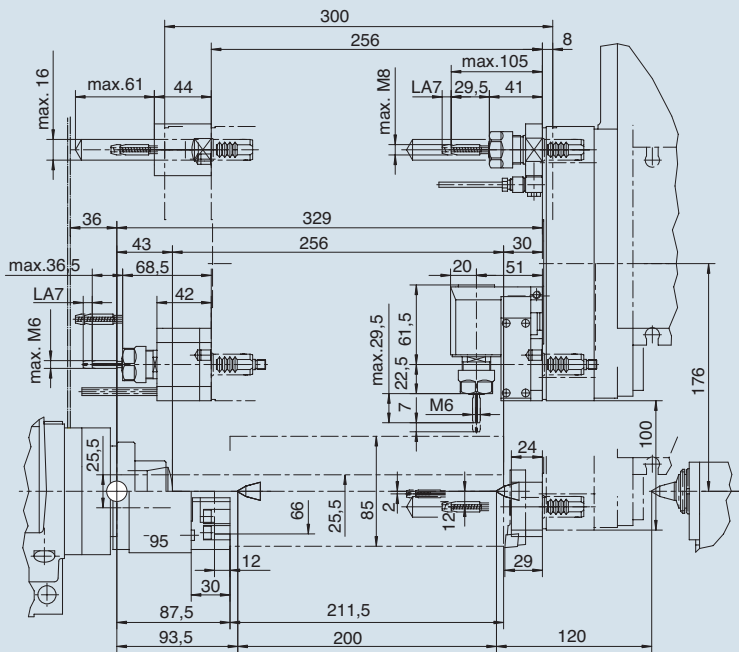
Dauerbearbeitungsgenauigkeit: 4 µm

Messergebnis:	
Streubreite:	4 µm
Cm-Wert:	2,62



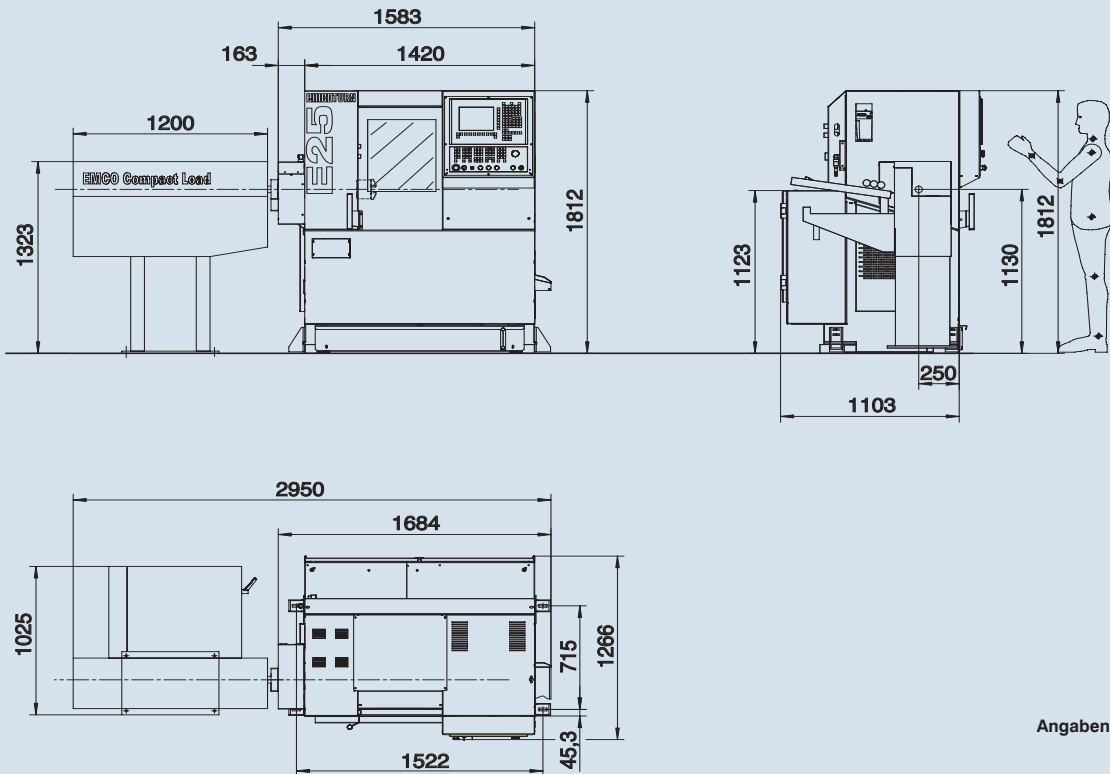
Arbeitsraum

Arbeitsraumdarstellung und Flugkreisbetrachtung EMCOTURN E25



Angaben in Millimetern

Aufstellplan



Angaben in Millimetern

[Technische Daten]



Designed for your profit

EMCOTURN E25

Arbeitsbereich	
Umlaufdurchmesser über Bett	Ø 250 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	Ø 85 mm
Spitzenweite	405 mm
Max. Drehdurchmesser	Ø 85 mm
Max. Drehlänge	255 mm
Max. Stangendurchmesser	Ø 25,5 mm
Verfahrbereich	
Verfahrweg in X	100 mm
Verfahrweg in Z	300 mm
Hauptspindel	
Drehzahlbereich	60 – 6300 U/min
Antriebsleistung	5,5 kW
Drehmoment an der Spindel	35 Nm
Spindelanschluss	Ø 70 h5
Spindellager (Innendurchmesser)	50 mm
Spindelbohrung	30 mm
C-Achse	
Auflösung der Rundachse	0,001°
Eilganggeschwindigkeit	1000 U/min
Spindelindexierung	3°
Werkzeugwender	
Anzahl der Werkzeugpositionen	12
Aufnahmeschaft nach VDI (DIN 69880)	16
Werkzeugquerschnitt	12 x 12 mm
Schaftdurchmesser für Bohrstangen	Ø 16 mm
Angetriebene Werkzeuge DIN 5480	
Anzahl der Stationen	6
Leistung	1,2 kW
Drehmoment	4 Nm
Drehzahlbereich	0 – 6000 U/min

Vorschubantriebe	
Eilganggeschwindigkeit X/Z	15/24 m/min
Vorschubkraft in der X/Z-Achse	3000/3500 N
Positionsstreuung Ps (nach VDI 3441) X/Z	0,003/0,004 mm
Reitstock	
Pinolenhub	120 mm
Pinolenanpresskraft	800 - 2500 N
Pinolendurchmesser	35 mm
Aufnahmekonus	integrierte Körnerspitze
Kühlmitteleinrichtung	
Behältervolumen	140 Liter
Pumpenleistung	0,57 kW
Abmessungen und Gewicht	
Höhe der Drehachse über Flur	1131 mm
Höhe der Maschine	1820 mm
Aufstellfläche der Maschine (BxT)	1700 x 1270 mm
Gesamtgewicht	1100 kg

EMCO COMPACT LOAD E25

Stangenlänge	100 – 600 (800) mm
Stangendurchmesser	6 – 25 mm
Materialbevorratung	23 Stangen mit Ø 25 mm
Länge	1200 mm
Breite	1100 mm
Gewicht	ca. 330 kg



www.emco-world.com