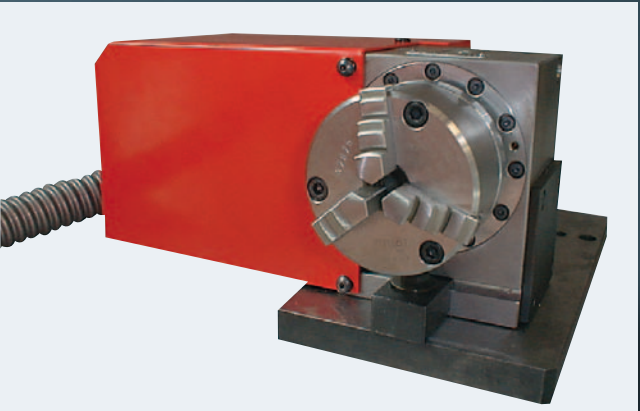


[Technik]

Highlights

- Höchste Thermostabilität
- Beste Bearbeitungsgenauigkeit
- Mechanische Spindel
- Topaktuelle Steuerungstechnik von Siemens
- JobShop-Programmiersoftware
- Günstiger Preis
- Made in the Heart of Europe



Als 4. Achse kann optional ein Rundtisch der Größe 80 oder 100 mm installiert werden. Der Rundtisch ist CNC-gesteuert und kann mit jeder linearen Achse (X,Y,Z) interpolieren.



Werkzeugwechsel: Schnellwechsler mit Doppelgreifer und variabler Werkzeugplatzkodierung (random). Mechanische Spindel mit Hochleistungs-Spindelantrieb.



Trommelmagazin mit 20 Werkzeugpositionen



Die Steuerung ist bereits im Maschinengehäuse eingebaut, um die Außenmaße der Maschine so klein wie möglich zu halten.

[Technische Daten]

EMCOMILL E350

Arbeitsbereich	
Verfahrweg X - Achse	350 mm
Verfahrweg Y - Achse	250 mm
Verfahrweg Z - Achse	300 mm
Min. Abstand Spindel-nase - Tisch	120 mm
Max. Abstand Spindel-nase - Tisch	420 mm
Tisch	
Tischabmessung	520 x 300 mm
T-Nuten: Anzahl, Breite, Abstand	5 x 12 x 45 mm
Max. Tischbelastung	100 kg
Abstand Tischoberfläche / Boden	880 mm
Spindel	
Drehzahlbereich	50 – 10000 U/min
Spindelmotor - Leistung	6,8 kW (S6)
Drehmoment Spindel	34 Nm (S6)
Werkzeugaufnahme (DIN 69871)	ISO 30
Antrieb	Direktantrieb

Werkzeugwechsel	
Anzahl der Werkzeugstationen	20
Werkzeugauswahl	variable Werkzeugplatz-kodierung (random)
Max. Werkzeugdurchmesser (ohne nebenliegende Werkzeuge)	63 mm (80 mm)
Max. Werkzeuglänge	200 mm
Max. Werkzeuggewicht	5 kg
Werkzeugwechselzeit (Werkzeug/Werkzeug)	2,5 s
Allgemeine Daten	
Anschlussleistung	9 kVA
Abmessungen L x T x H	1600 x 1700 x 1980 mm
Gewicht	1970 kg
Erforderliche Druckluft	6 bar



DE 7185-1017 Technische Änderungen vorbehalten. Keine Haftung für Druck- und Satzfehler.

www.emco-world.com

EMCO GmbH
Salzburger Str. 80 · 5400 Hallein-Taxach · Austria
Telefon +43 6245 891-0 · Fax +43 6245 86965 · info@emco.at

[E[M]CONOMY bedeutet:]



Design to Cost.
EMCOMILL E350

3-Achsen-CNC-Fräsmaschine für die Bearbeitung von kleinen bis mittleren Losgrößen

EMCOMILL E350

EMCOMILL E350 mit einem X-Achsenverfahrweg von 350 mm: der Einstieg in die anspruchsvolle CNC-Fräsbearbeitung für kleine bis mittlere Losgrößen zum besten Preis-Leistungsverhältnis. Mit feststehendem 20-fach-Werkzeugmagazin, einem Werkzeugwechsler mit Doppelgreifer, einer Hauptspindel als direktgetriebene mechanische Spindel mit 10000 U/min.

Werkzeugmagazin

- 20-fach-Werkzeugmagazin
- Werkzeugwechsler mit Doppelgreifer

Hauptantrieb

- Geschwindigkeit des Hauptantriebes stufenlos programmierbar
- Leistungsstarker Hauptmotor
- Hauptspindellager auf Lebensdauer fettgeschmiert

Maschinenuntersatz

- Stabiler Aufbau

Steuerung

- Topaktuelle Steuerungstechnik von Siemens
- Kompaktes Steuerungsdesign
- Einfacher Datenaustausch entweder über Ethernet, USB-Anschluss oder CF-Speicherkarte
- Einfache Programmierung mit ShopMill-Oberfläche oder in ISO-Format

Maschinenaufbau

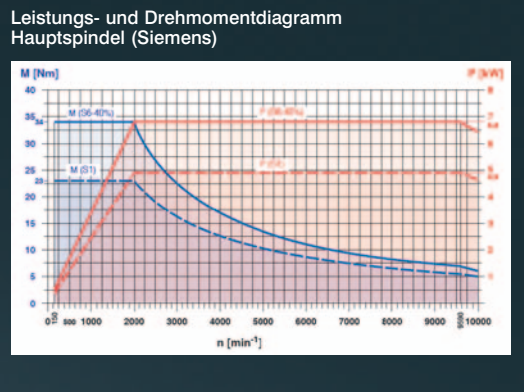
- Stabile Graugusskonstruktion
- Rollenführung in X/ Y/ Z mit automatischer Ölzentralschmierung

[Technik]

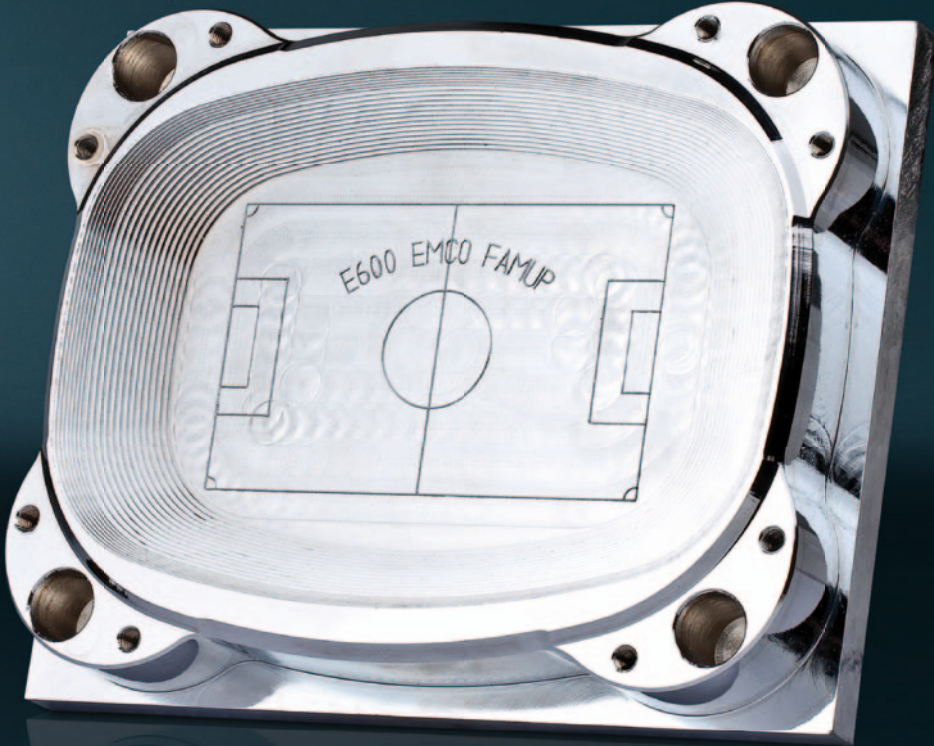
Optionen

- 4. Achse
- Elektronisches Handrad
- Automatische Werkzeug- und Werkstückvermessung
- Türautomatik
- 3-fach-Alarmlampe

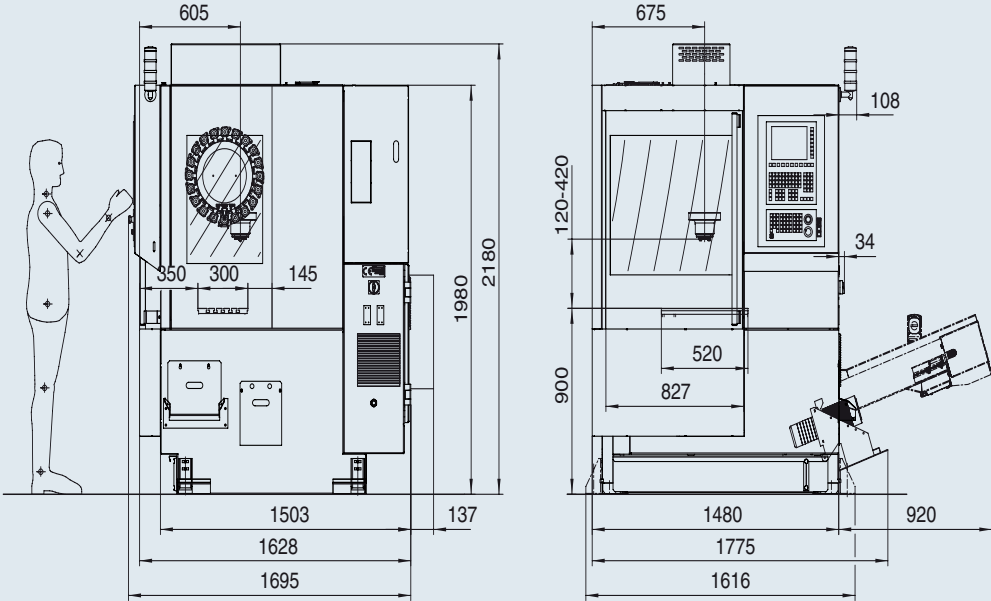
Leistung



[Werkstücke]

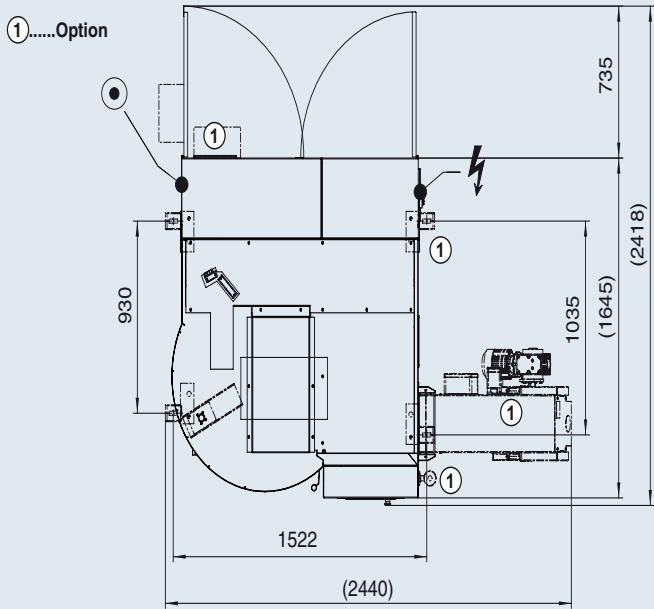


Aufstellplan



Angaben in Millimetern

Aufstellplan



Angaben in Millimetern