

[ E[M]CONOMY  
bedeutet: ]

**emco**group

Designed for your profit



## Kompakte Technologie für maximale Effizienz EMCOMILL 1200 und EMCOMILL 750

3-Achsen-CNC-Fräsmaschinen für die Bearbeitung  
von kleinen bis mittleren Losgrößen

# EMCOMILL 1200



Test UNI ISO 10791-7  
(Aluminium)



Werkzeug  
(Stahl)



Konturbearbeitung  
(Aluminium)

## [Werkzeugtrommel]

- Werkzeugtrommel mit 30 oder 40 Positionen
- Schnellwechsler mit Doppelgreifer

## [Arbeitsraum]

- Große Maschinentüren
- Optimale Sicht in den Arbeitsraum
- Geschützte, obenliegende Führungssysteme
- Starttisch für hohe Werkstückgewichte



## [Steuerung]

- Modernste digitale Steuerungstechnik
- SIEMENS 828D mit ShopMill
- FANUC Oi-MF mit Manual Guide i und 3D-Grafik
- Farbmonitor

## [Maschinenbett]

- Maschinenbett aus schwingungsdämpfendem Polymerbeton

## [Spindel]

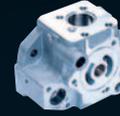
- Mechanische Spindel
- Direktantrieb: 10000 U/min
- Wassergekühlte
- Motorspindel: 15000 U/min

Mit der neuen Fahrständermaschine EMCOMILL 1200 erweitert EMCO sein Produktportfolio: die flexible vertikale CNC-Fräsmaschine für die 3-Achsen-Fräsbearbeitung verfügt über ein kompaktes Maschinenlayout, einen Verfahrweg von 1200 mm in der X-Achse und 600 mm in der Y-Achse, modernste Steuerungstechnik und das alles zu einem sehr attraktiven Preis-Leistungsverhältnis. Der massive Starttisch und der große Arbeitsraum ermöglichen die Bearbeitung von bis zu 1500 kg schweren Werkstücken.

# EMCOMILL 750



Lagergehäuse  
(Stahl)



Pumpengehäuse  
(Aluminium)



Schlittenbefestigung  
(Stahl)

## [Werkzeugtrommel]

- Werkzeugtrommel mit 30 oder 40 Werkzeugen
- Schnellwechsler mit Doppelgreifer

## [Arbeitsraum]

- Große Maschinentüren
- Optimale Sicht in den Arbeitsraum
- Geschützte, obenliegende Führungssysteme
- Starttisch für hohe Werkstückgewichte

## [Steuerung]

- Modernste digitale Steuerungstechnik
- SIEMENS 828D mit ShopMill
- FANUC 0i-MF mit Manual Guide i und 3D-Grafik
- Farbmonitor

## [Maschinenbett]

- Maschinenbett aus schwingungsdämpfendem Polymerbeton

## [Spindel]

- Mechanische Spindel
- Direktantrieb: 10000 U/min
- Wassergekühlte
- Motorspindel: 15000 U/min

Mit einem X-Verfahrweg von 750 mm und einem maximalen Werkstückgewicht von 800 kg ist die EMCOMILL 750 die kleinere Ausgabe der EMCOMILL 1200. Kompaktes Maschinendesign, großzügiger Arbeitsraum und maximale Stabilität gehören auch hier zu den hervorragenden Eigenschaften.

# [Maschinenaufbau]

Das Aufbauprinzip der neuen Serie EMCOMILL 1200 und EMCOMILL 750 entspricht einer Fahrständermaschine. Das Maschinenbett ist ein besonders schwingungsdämpfendes Polymerbetonbett. Der X-Schlitten ist eine Stahl-Schweißkonstruktion, der Y- und Z-Schlitten sind aus spannungsfreiem Guss.

[Spindel]

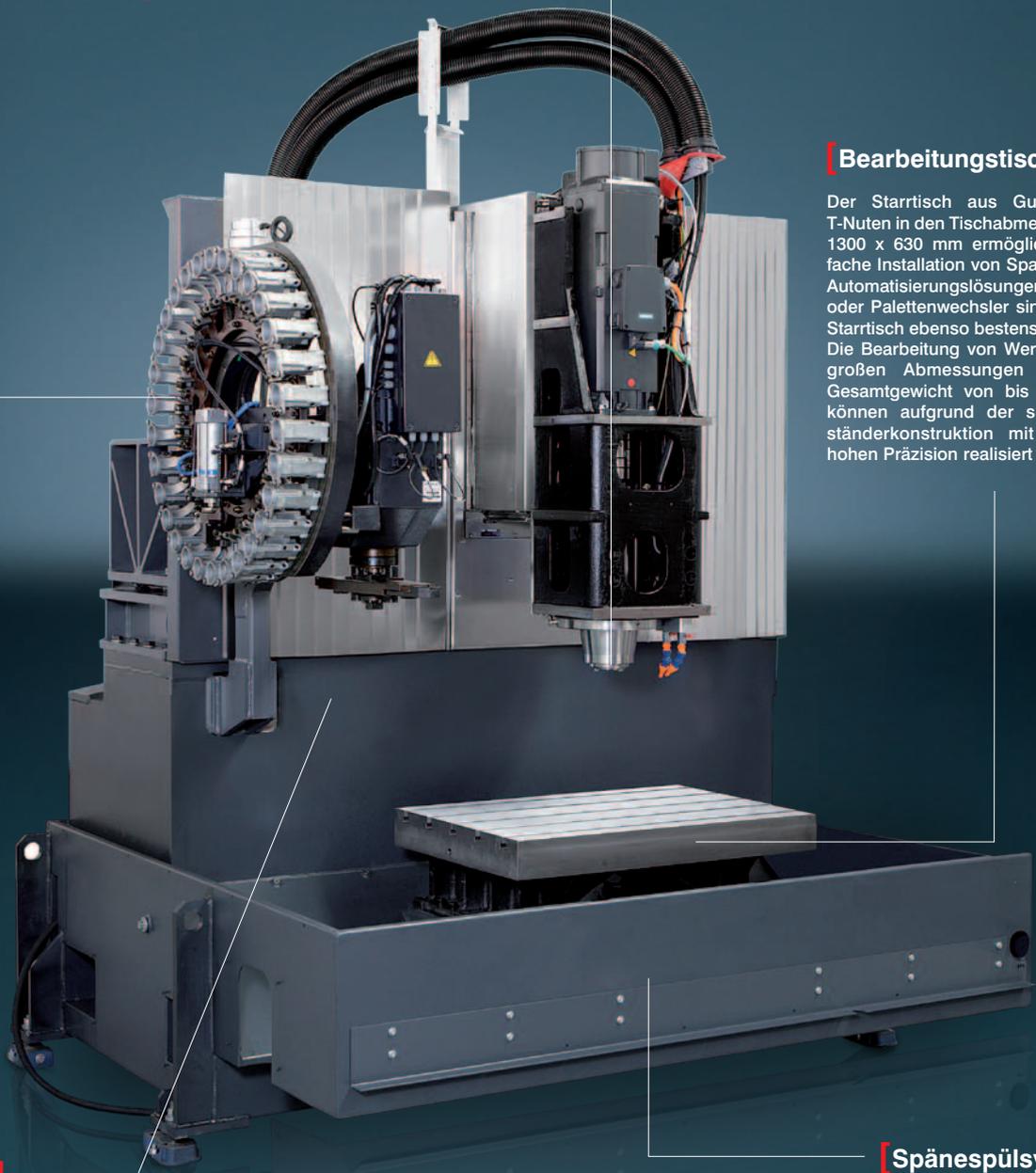
[Trommelmagazin]

[Bearbeitungstisch]

Der Starttisch aus Gusseisen mit T-Nuten in den Tischabmessungen von 1300 x 630 mm ermöglicht eine einfache Installation von Spannsystemen. Automatisierungslösungen mit Roboter oder Palettenwechsler sind durch den Starttisch ebenso bestens integrierbar. Die Bearbeitung von Werkstücken mit großen Abmessungen und einem Gesamtgewicht von bis zu 1500 kg können aufgrund der soliden Fahrständerkonstruktion mit einer sehr hohen Präzision realisiert werden.

[Maschinenbett]

[Spänespülsystem]



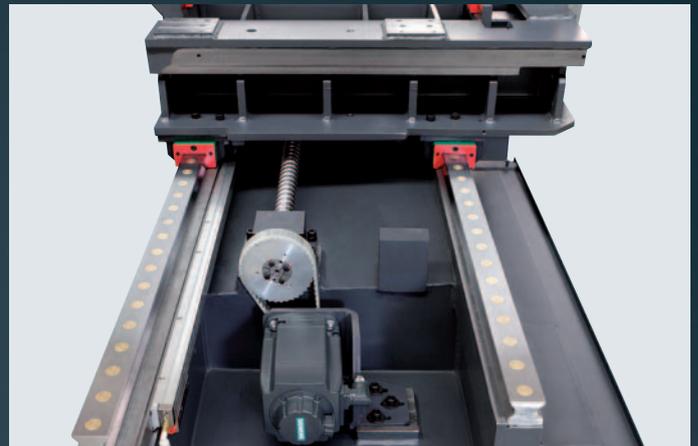
# [Technik]

## Highlights

- Leistungsstarke Frässpindeln
- Flexibles Werkzeugsystem
- Großer Arbeitsraum mit breiten Maschinentüren
- Massiver Startisch für Werkstückgewichte bis 1500 kg
- Topaktuelle Steuerungstechnik von SIEMENS und FANUC
- Zahlreiche Optionen
- Bestes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Made in the Heart of Europe



Als 4. Achse steht ein Rundtisch mit 200 mm Durchmesser bis auf 0,001° genauer Auflösung und NC-Interpolation zur Verfügung.



Geschützte Führungen und Kugelgewinde. Die ölgeschmierten geschützten Führungen mit 45 mm in der X-Achse sowie 35 mm in der Y-Achse und Z-Achse bieten eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beanspruchungen und gleichzeitig eine hohe vibrationsfreie Verschiebegeschwindigkeit ohne Fluidbewegungen.



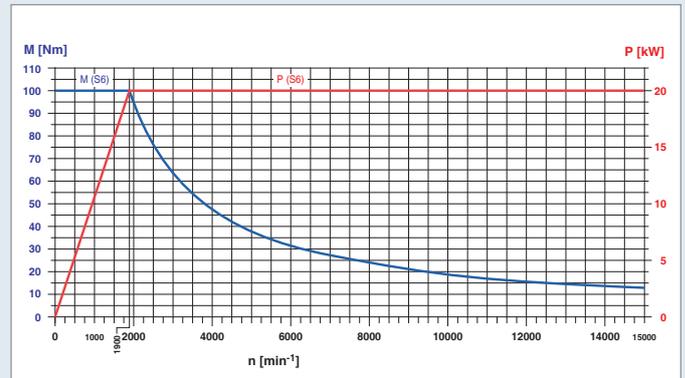
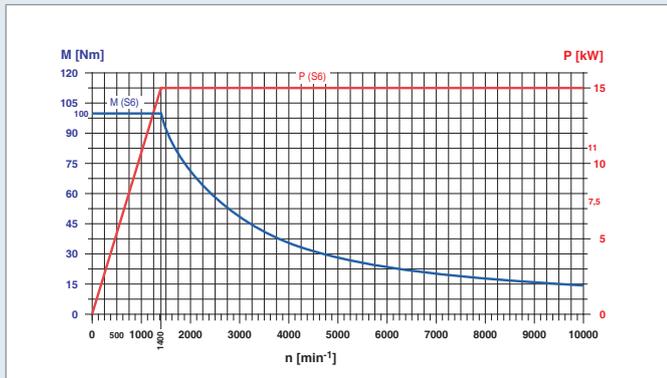
Hochleistungsspindel ISO 40 DIN 69871 / ISO 7388/2 Typ B.  
Option: ISO 40 DIN 69871 / DIN 69872, BT40, HSK-A63 (nur für Motorspindel)



Die Werkzeugtrommel ist mit 30 (optional 40) Werkzeugplätzen ausgestattet. Die Werkzeugverwaltung basiert auf dem Prinzip der variablen Werkzeugplatzkodierung (random), d.h. das Werkzeug wird aus Zeitgründen immer im nächsten freien Magazinplatz abgelegt. Alternativ kann auch eine Festplatzkodierung, z.B. für größere Werkzeuge, angewendet werden.

# [Technik]

## Leistung



## Steuerung

Die ECOMILL 1200 und 750 sind mit topaktueller Steuerungstechnologie ausgestattet. Siemens 828D mit SHOPMILL und die Fanuc 0i-MF mit Manual Guide i sind die neuesten Produkte am Markt und bieten dem Bediener so wie dem Programmierer eine optimale Verwendung der CNC-Steuerung.



### SIEMENS 828D

- SHOPMILL Dialogprogrammierung
- USB-Schnittstelle
- Netzlaufwerk / Ethernet
- TFT Farbmonitor 10,4"
- 3D Simulation



### FANUC 0i-MF

- Manual Guide i Dialogprogrammierung
- USB-Schnittstelle
- Netzlaufwerk / Ethernet
- PCMCIA Steckplatz
- Farbmonitor
- 3D-Simulation

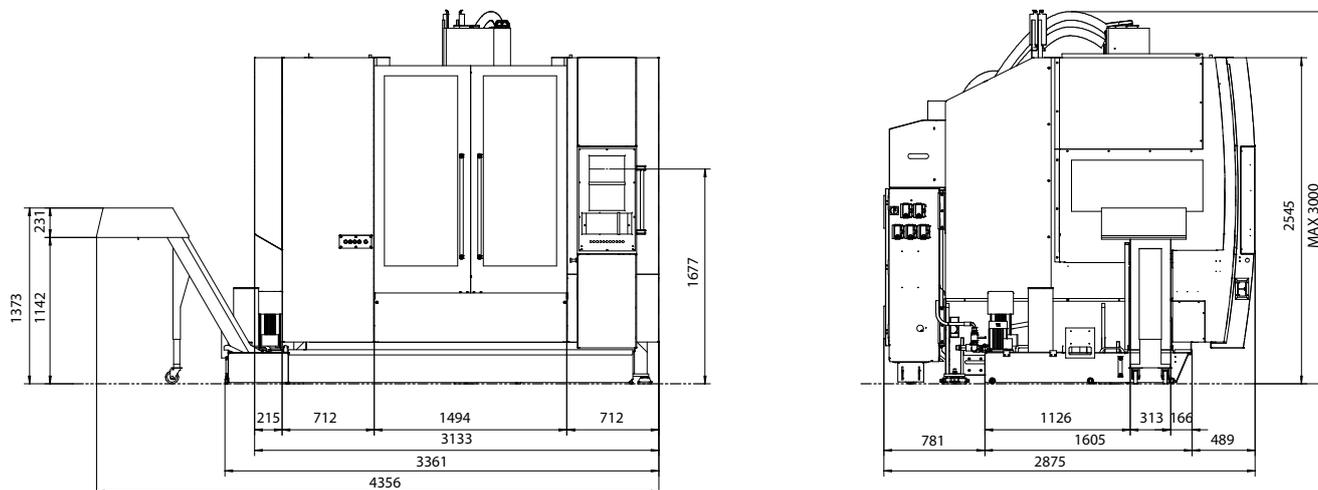
# [Optionen]

- Werkzeugmagazin mit 40 Plätze
- Werkzeugaufnahme BT40, HSK-A63, ISO 40 DIN 69871/69872
- 4. Achse
- Glasmaßstäbe in allen Achsen
- Handrad
- Alarmlampe
- Schaltschrankkühlgerät
- Automatische Werkzeugvermessung

- Kühlmittel u. Luft durch die Spindel
- Bandfilteranlagen mit Hochdruckpumpen
- Spänespülung
- Kühlmittelpistole
- Integriertes Hydraulikaggregat für Spannsysteme
- Ölnebelabscheider
- Türautomatik
- Späneförderer

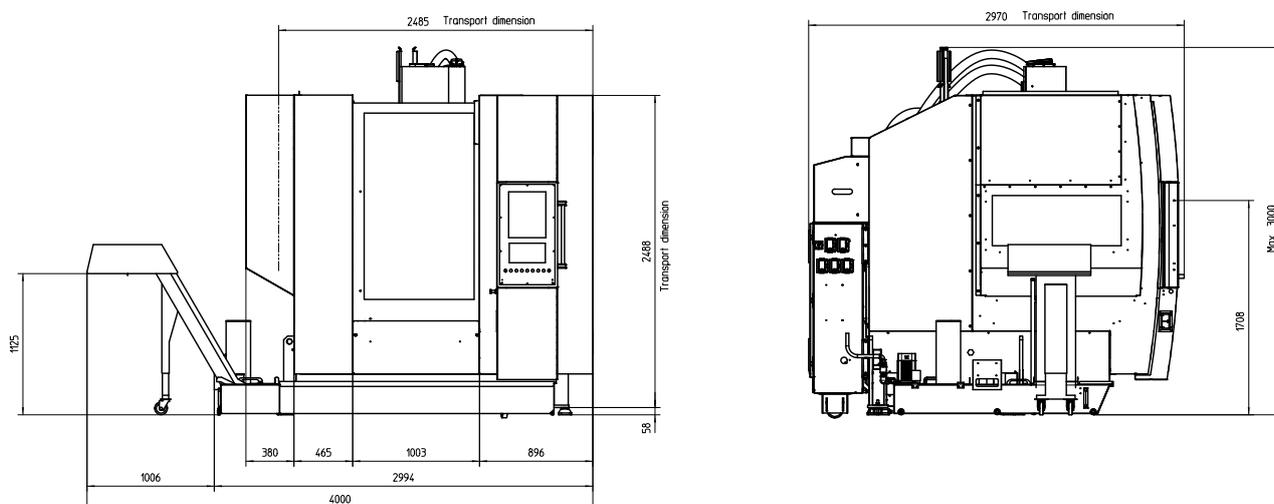
# [Aufstellpläne]

## Aufstellplan EMCOMILL 1200



Angaben in Millimetern

## Aufstellplan EMCOMILL 750



Angaben in Millimetern

# [Technische Daten]

**EMCO** group

Designed for your profit

Arbeitsbereich	EMCOMILL 750	EMCOMILL 1200
Verfahrweg X - Achse	750 mm	1200 mm
Verfahrweg Y - Achse	550 mm	600 mm
Verfahrweg Z - Achse	500 mm	500 mm
Min./ Max. Abstand Spindelnaese - Tisch	100 / 600 mm	100 / 600 mm
Min./ Max. Abstand Spindelnaese - Tisch	70 / 570 mm	70 / 570 mm
<b>Tisch</b>		
Tischabmessung Länge / Breite	900 / 630 mm	1300 / 630 mm
T-Nuten: Anzahl, Breite, Abstand	5 x 18 x 125 mm	5 x 18 x 125 mm
Max. Tischbelastung	800 kg	1500 kg
Abstand Tischoberfläche / Boden	790 mm	790 mm
<b>Hauptspindel (Mechanische Spindel)</b>		
Drehzahlbereich	50 – 10000 U/min	50 – 10000 U/min
Drehmoment (S6)	100 Nm	100 Nm
Spindelmotor - Leistung (S6)	15 kW	15 kW
Werkzeugaufnahme (DIN 69871)	ISO 40	ISO 40
Antrieb	Direktantrieb	Direktantrieb
<b>Hauptspindel (Motorspindel)</b>		
Drehzahlbereich	50 – 15000 U/min	50 – 15000 U/min
Drehmoment S6	100 Nm	100 Nm
Spindelmotor - Leistung S1/S6	20 kW	20 kW
Werkzeugaufnahme (DIN 69871)	ISO40 (BT40, HSK-A63)	ISO40 (BT40, HSK-A63)
<b>Werkzeugwechsel</b>		
Anzahl der Werkzeugpositionen	30 (40)	30 (40)
Werkzeugwechselzeit (Werkzeug / Werkzeug)	2 sek	2 sek
Max. Werkzeugdiameter	80 mm	80 mm
Max. Werkzeugdiameter (mit Leerplatz)	125 mm	125 mm
Max. Werkzeuglänge	250 mm	250 mm
Max. Werkzeuggewicht	8 kg	8 kg
<b>Achsen</b>		
Eilganggeschwindigkeit X, Y, Z	30 m/min	30 m/min
Vorschubkraft X, Y, Z	5000 N	5000 N
Achsbeschleunigung X, Y, Z	3 m/s <sup>2</sup>	3 m/s <sup>2</sup>
<b>Allgemeine Daten</b>		
Anschlussleistung	20 kVA	20 kVA
Gesamthöhe	3000 mm	3000 mm
Aufstellfläche B x T (ohne Späneförderer, mit KM-Tank)	3104 x 2925 mm	3370 x 2950 mm
Gesamtgewicht der Maschine	9000 kg	10450 kg
Erforderliche Druckluft	6 bar	6 bar



DE7190 . 09/15 . Änderungen vorbehalten. Wir können keine Haftung für Druckfehler übernehmen